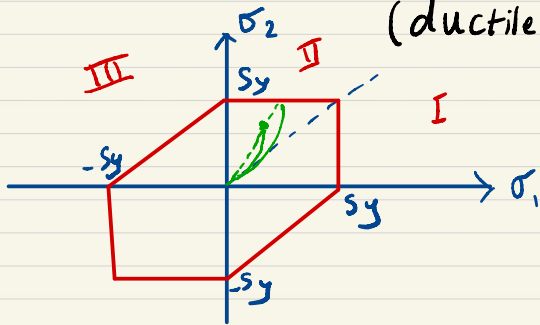


بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

طراحی اجزاء یک

جلد  $\Delta$

(ductile 1) (2) - ماکزیم تنس برشی (ترسکا)



$$\tau_{max} = \frac{\text{تنس اصلی مینم} - \text{تنس اصلی ماکس}}{2}$$

(I)  $\sigma_1 > \sigma_2 > 0$

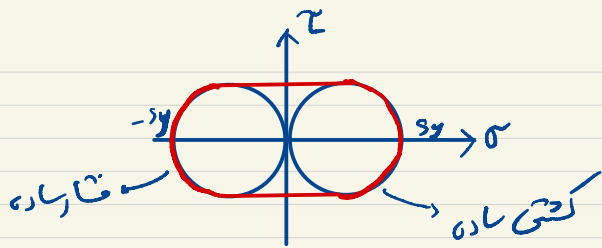
$$\tau_{max} = \frac{\sigma_1 - 0}{2} = \frac{s_y}{2} \rightarrow \sigma_1 = s_y$$

(II)  $\sigma_2 > \sigma_1 > 0$

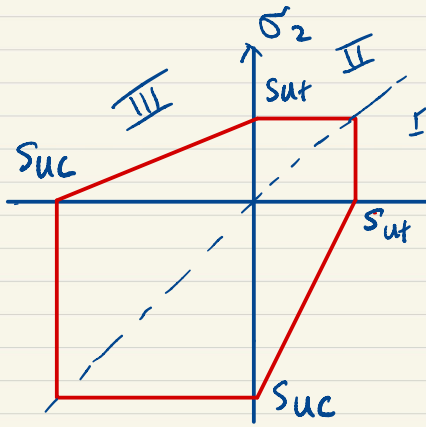
$$\tau_{max} = \frac{\sigma_2 - 0}{2} = \frac{s_y}{2} \rightarrow \sigma_2 = s_y$$

(III)  $\sigma_2 > 0 > \sigma_1$

$$\tau_{max} = \frac{\sigma_2 - \sigma_1}{2} = \frac{s_y}{2} \rightarrow \sigma_2 - \sigma_1 = s_y$$



(brittle 2) internal friction theory (3)  
 (Coulomb-mohr)  
 همان معیار ترسکا برای مواد ترد است.

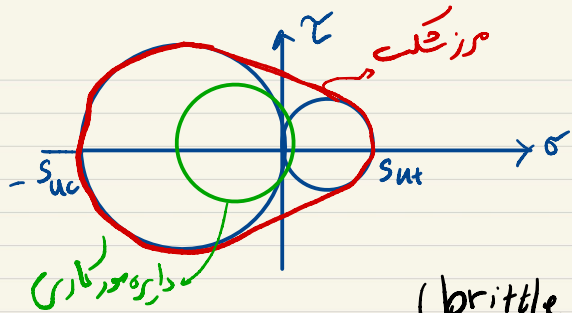


I, II)  $\sigma_{max} \leq s_y$

III)  $\frac{\sigma_1}{s_{ut}} + \frac{\sigma_2}{s_{uc}} = 1$

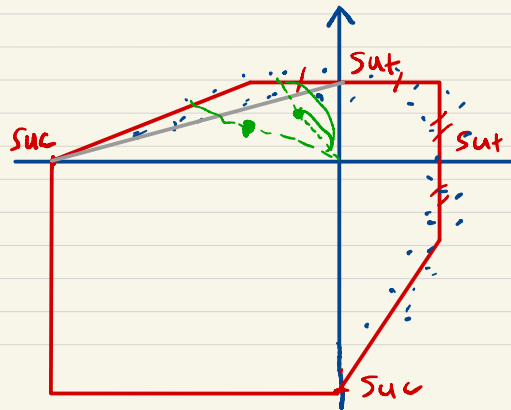
اگر ضریب ایلیی n داشته باشیم

$\frac{\sigma_1}{s_{ut}} + \frac{\sigma_2}{s_{uc}} = \frac{1}{n}$



: mohr

④ modified mohr theory (brittle 3)



این معیار بصورت تجربی بدست

آمده است با توجه به این در مواد ترد  $\frac{\sigma_{ut}}{\sigma_{uc}} \approx \frac{1}{5}$

این تئوری نتایج

زیادتر با تئوری brittle 2 ندارد

لذا برای راحتی محاسبات از همان

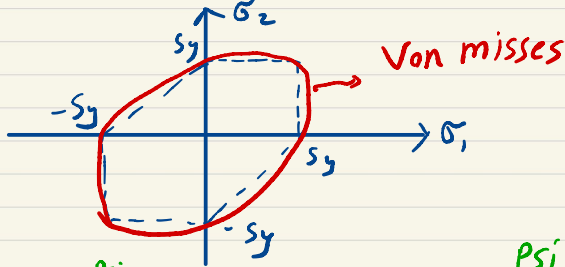
brittle 2 استفاده می شود.

## 5) فون مایسز (Von misses):

اگر  $\sigma_3 = 0$  باشد آنگاه رابطه فون مایسز به صورت زیر درمی آید:

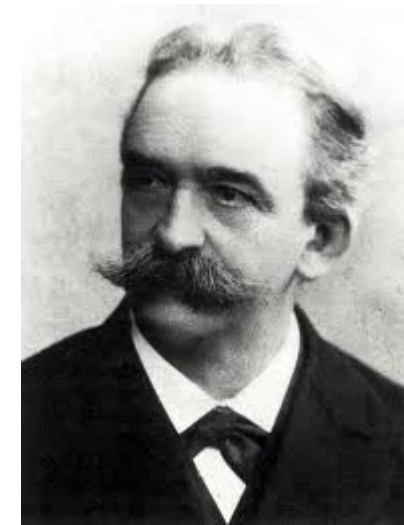
$$\sigma_1^2 - \sigma_1 \sigma_2 + \sigma_2^2 = S_y^2$$

که معادله یک بیضی است:

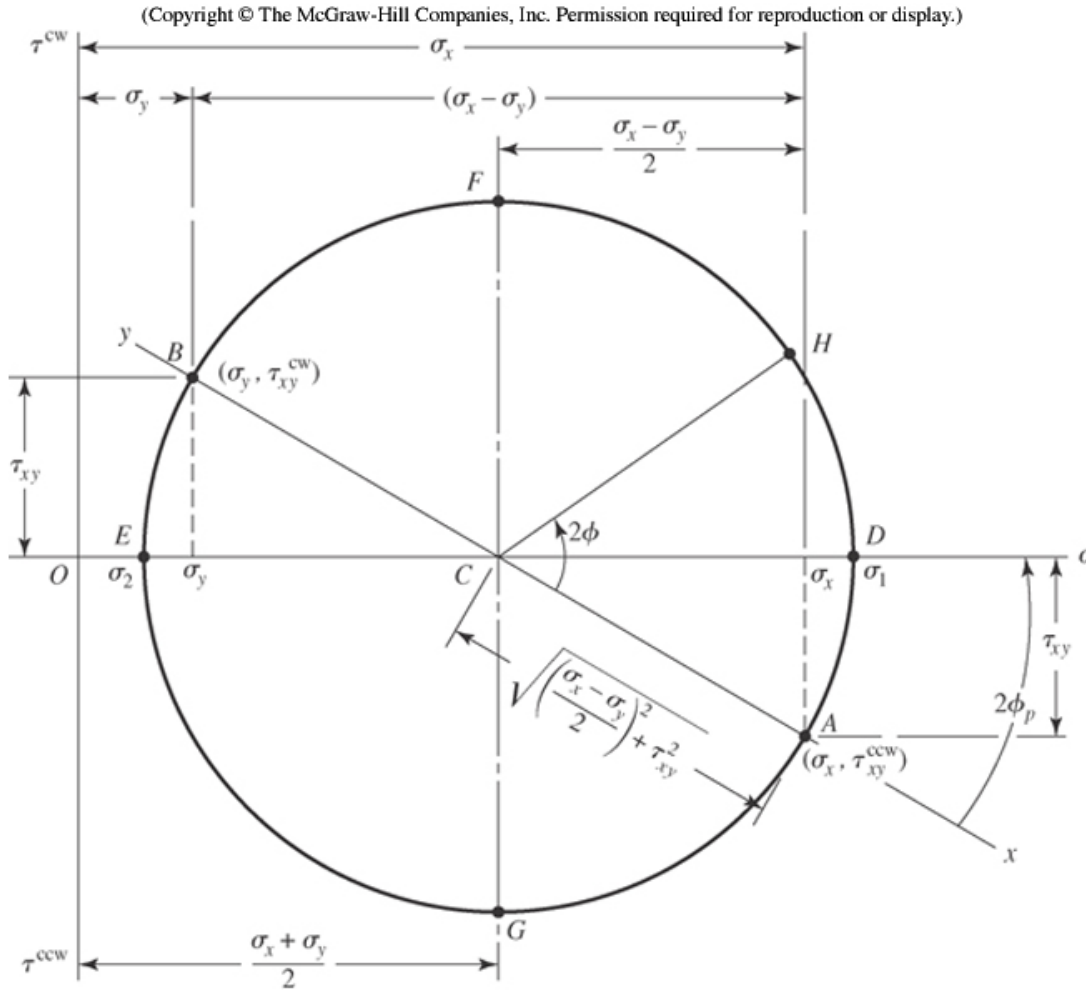


تقریباً: در یک ماده نرم که  $S_y = 4000 \text{ Psi}$  و بارگذاری  $\sigma_x = 1300 \text{ Psi}$  و  $\sigma_y = 300 \text{ Psi}$  در ضریب ایمنی  $n = 1200 \text{ Psi}$  ضریب ایمنی را از دو تئوری

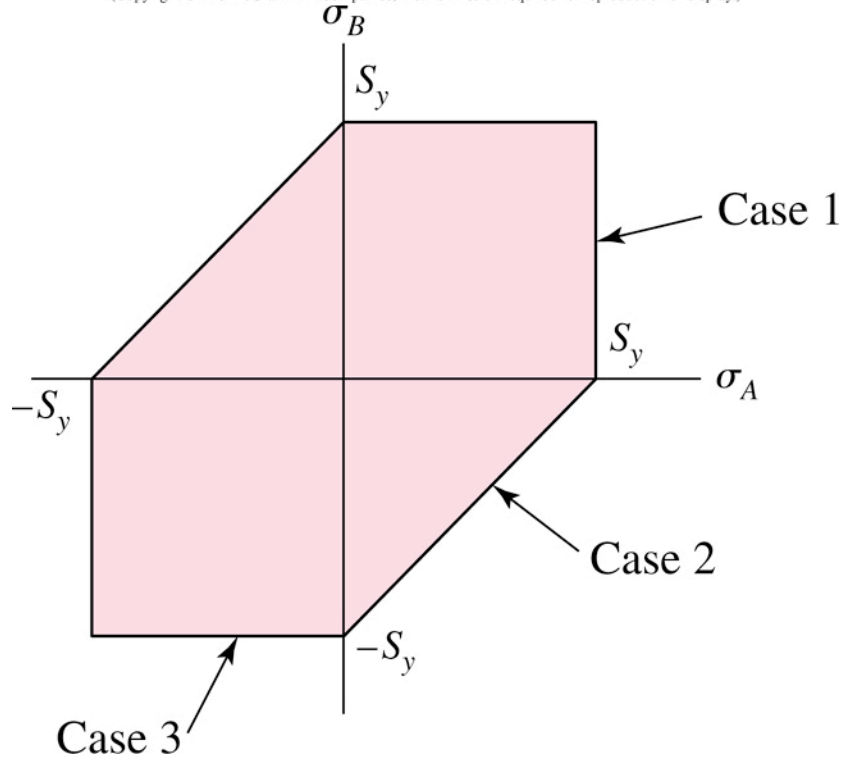
بدست آورید.



**Christian Otto Mohr**  
 German civil engineer  
 (October 8, 1835 – October 2, 1918)

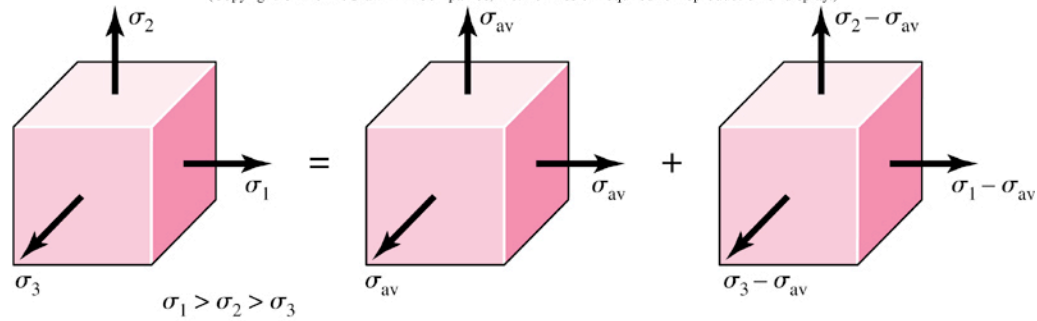


(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)



**Henri Édouard Tresca**  
French mechanical engineer  
(October 12, 1814–June 21, 1885)

(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)

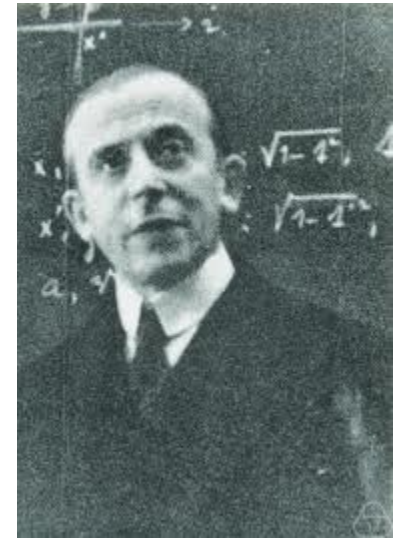
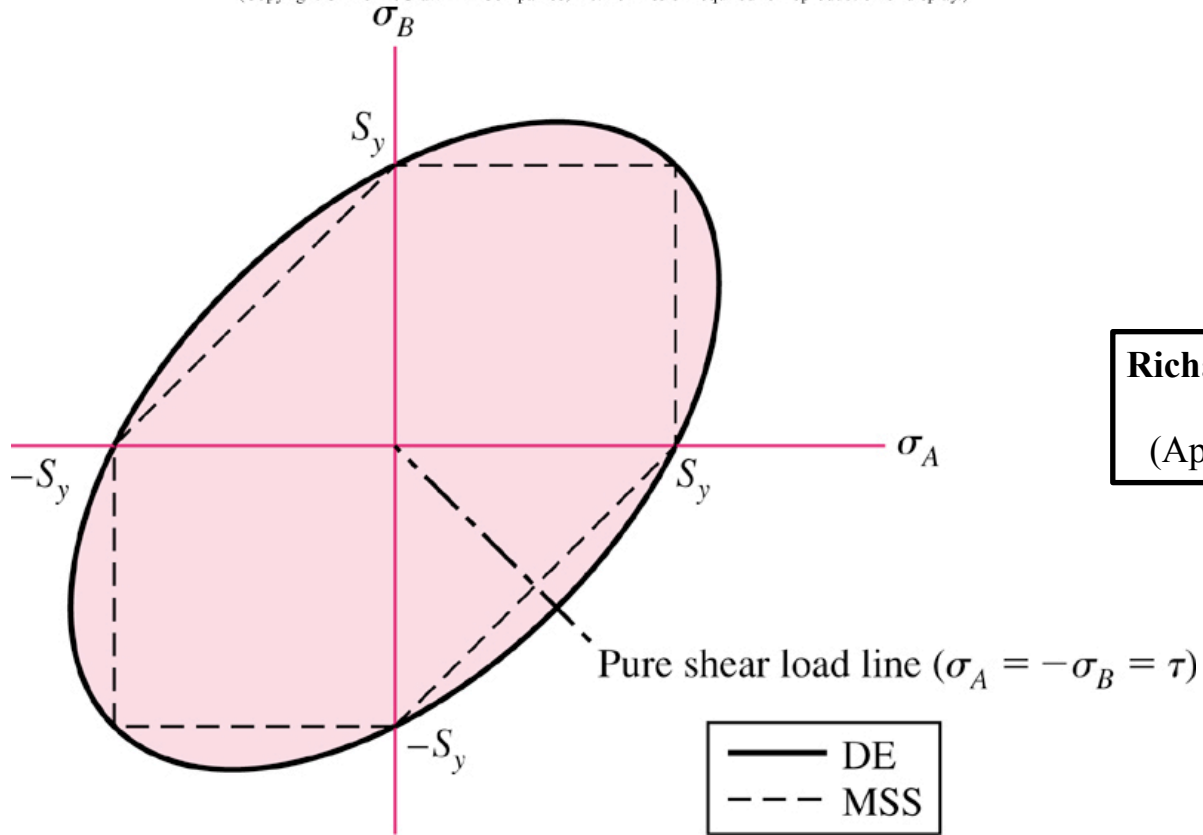


(a) Triaxial stresses

(b) Hydrostatic component

(c) Distortional component

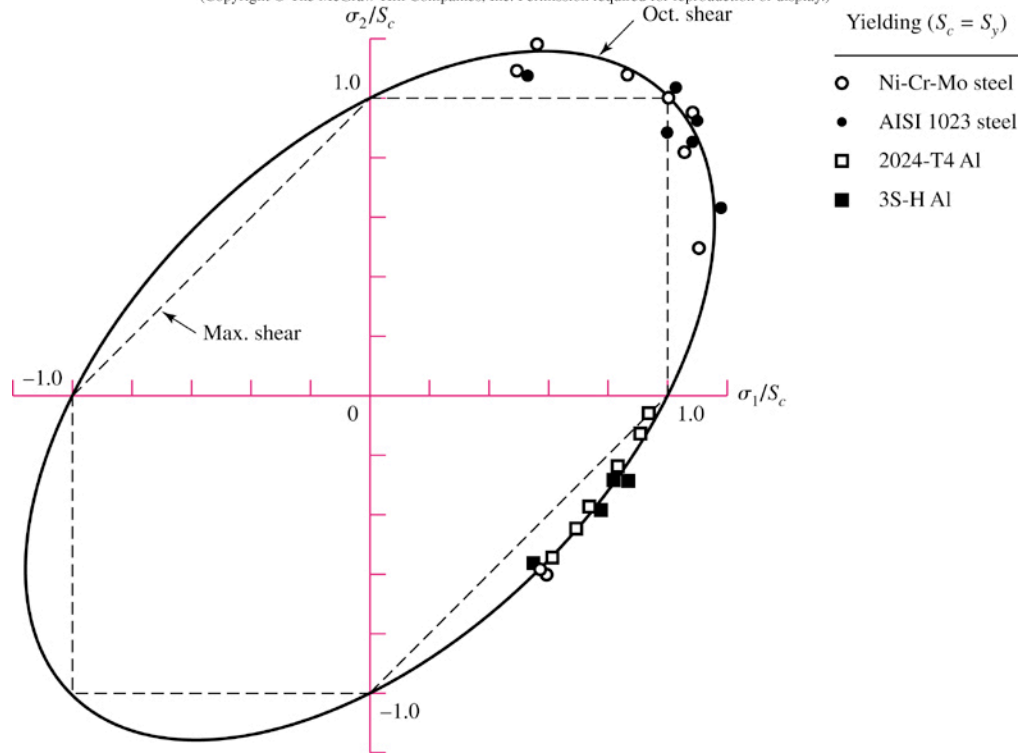
(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)

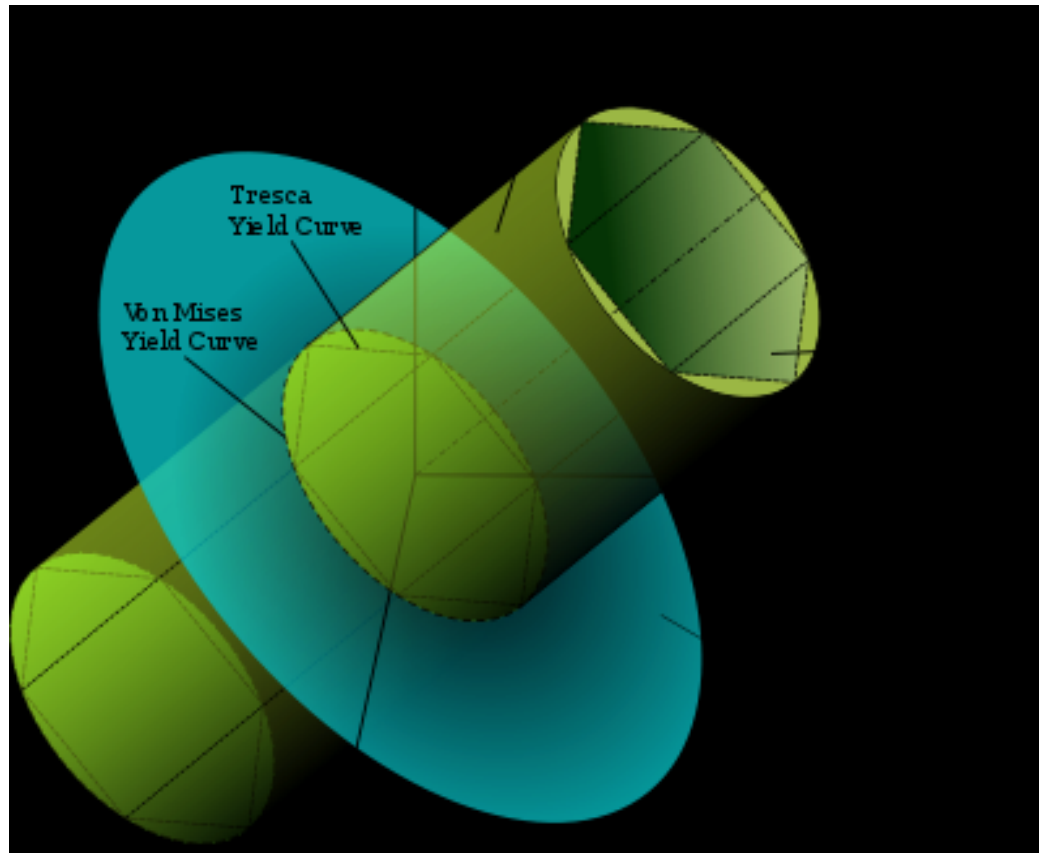


**Richard Martin Elder von Mises**  
Austria Economics  
(April 19, 1883 – July 14, 1953)



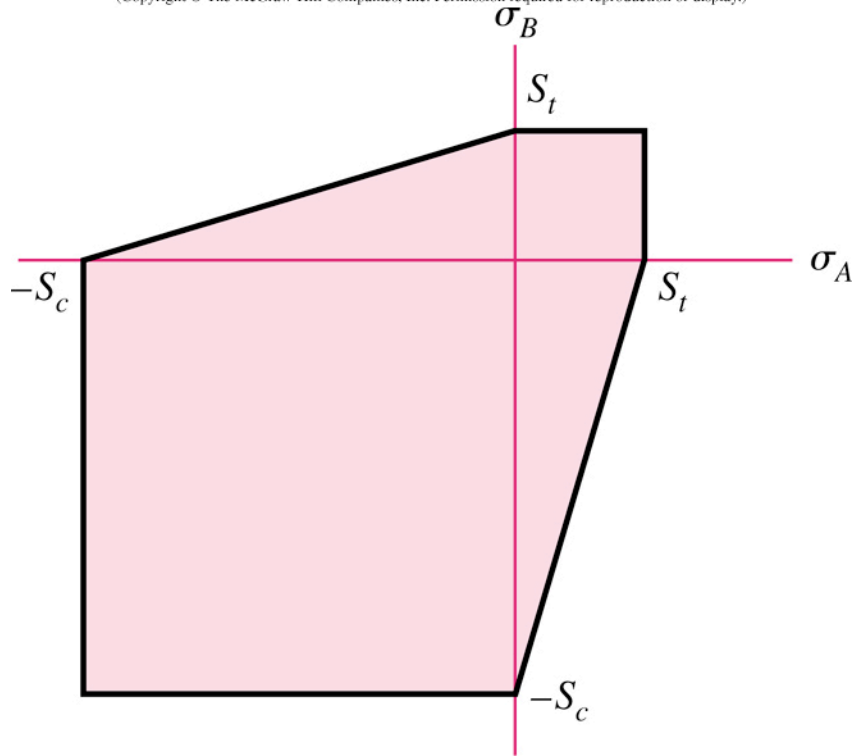
(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)



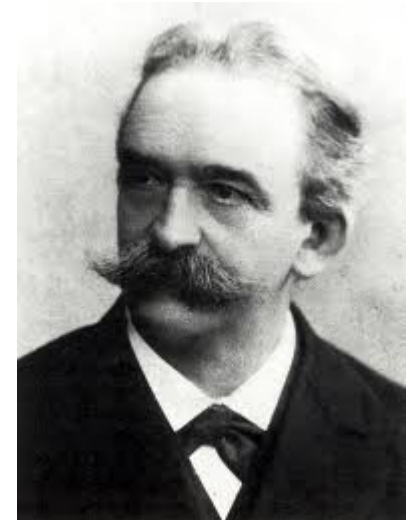


$$\frac{1}{2} [(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2] \leq \sigma_y^2.$$

(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)

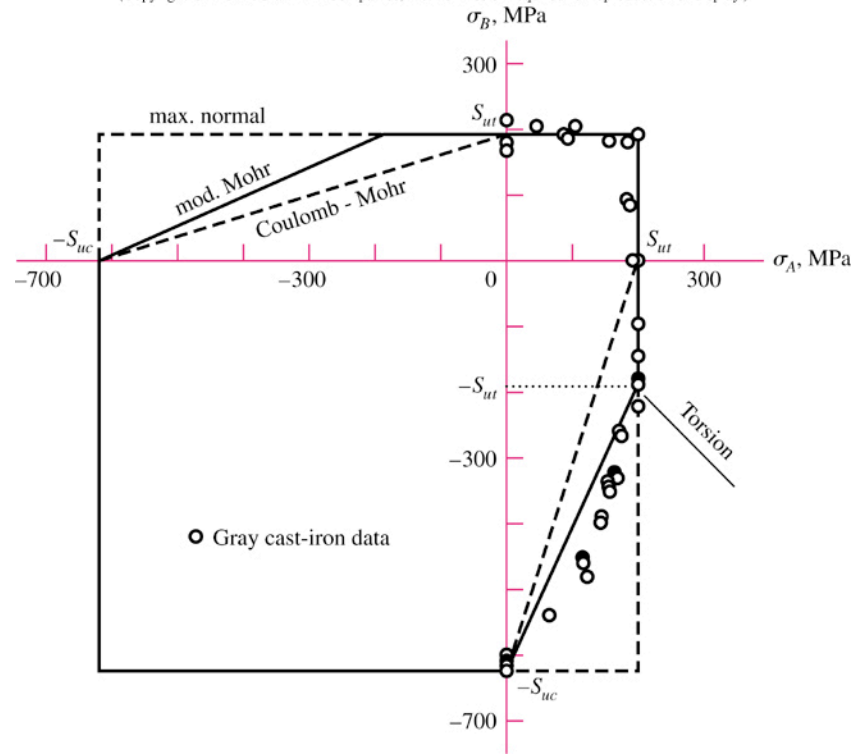


**Charles Augustin de Coulomb**  
French (1736 - 1806)

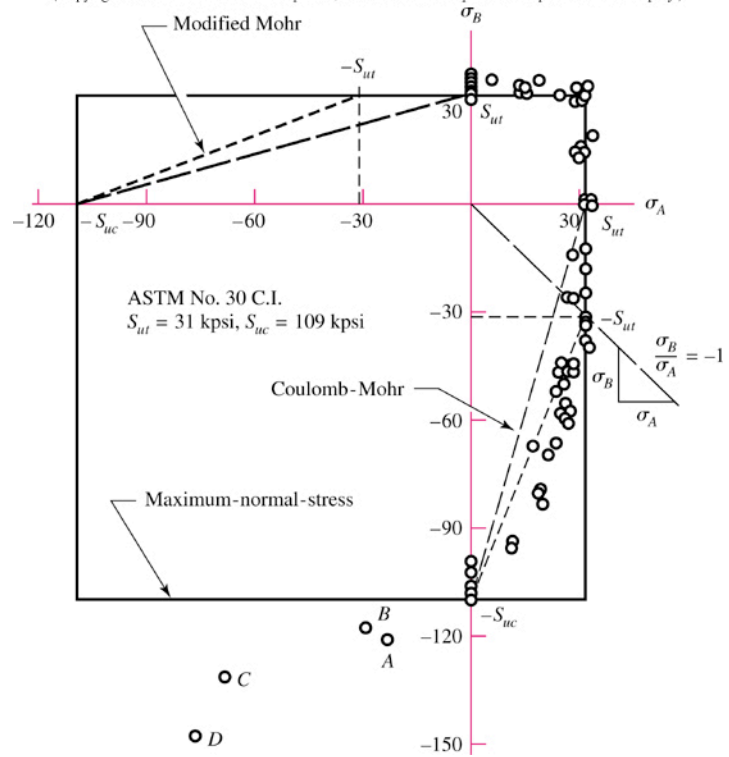


**Christian Otto Mohr**

(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)

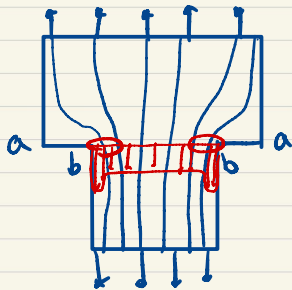


(Copyright © The McGraw-Hill Companies, Inc. Permission required for reproduction or display.)



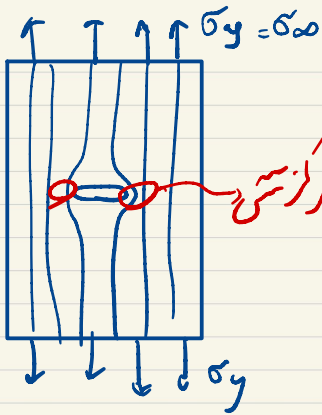
## مکانیک شکست:

### تمرکز تنش:

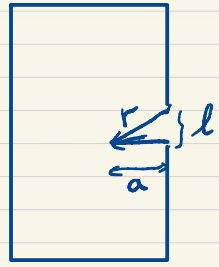


اگر دو طرف پارچه را در به شکل روبرو بگیریم مشاهده می‌شود که به گوشه‌های آن هیچ نیروی از طرف مقابل وارد نمی‌شود و خطوط نیزه باید مسیر خود را کج کرده و از گوشه‌های پارچه نیزه را به سمت پایین منتقل کنند. به همین دلیل تنش در گوشه‌های  $b$  زیاد می‌شود که به این پدیده تمرکز تنش می‌گویند.

در بسیاری از مقاطع تولید شده مشاهده می‌کنیم که با توجه به رعایت معیار حداکثر انرژن تغییر شکل فقط تنش کمتر از تنسی محاسب شده تسلیم می‌شوند. علت این امر تمرکز تنش در مقطع را به علت ترک‌های می‌باشد.



تراکزسی



fracture toughness

شعاع گردی نوک ترک

طول ترک:  $a$

دخانه ترک:  $l$

ضریب هندسی:

یا

$$Q = f(a, l)$$

$$Q = f(a, l, r)$$

stress intensity factor

$$K = Q \sigma_\infty \sqrt{\pi a}$$

$\sigma_\infty$ : سی بکینوات در مقطع در فاصله دور

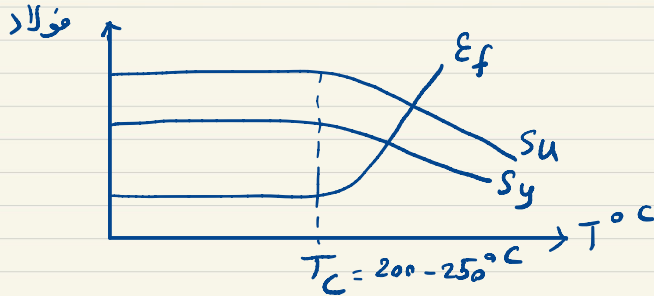
اگر مقدار  $K$  به مقدار سرحدی  $K_c$  که هر دو خواص ماده است و به آن fracture toughness می گویند برسد ترک شروع به رشدی کند.

$$K \leq K_c$$

## خزش : creep

تغییر شکل ماده تحت بار ثابت (رضایی کمتر از استحکام تسلیم) که در صورت زمان صورت می گیرد را خزش گویند. برای فولاد آازیر  $400^\circ\text{C}$  رفتار خزش شدیدی را نمی بیند ولی برای سرب در درجه

اتاق این پدیده دیده می شود.



$$T_c \approx \frac{1}{3} T_m \text{ (K)}$$

د  
ذوب