

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

طراحی اجزاء کبک

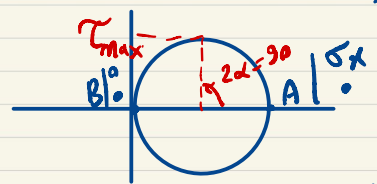
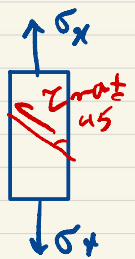
جله ۱

۲- معیار حدالزشتی برشی (معیار ترسکا):

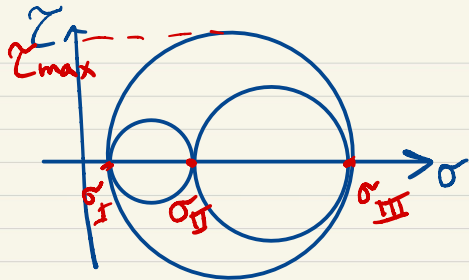
وقتی دیدند که تغییر شکل پلاستیک در اثر تاثیر نیروی برشی بر روی نایجائی ها می باشد معیار جدیدی بر اساس شش برشی معرفی کردند.

وقتی ماکزیمم شش برشی بوجود آمده در قفص بایستی برشی در آزمایش کشی ساده (در هنگام تسلیم) برابر شود آنگاه قفص تسلیم می شود.

آزمایش کشی ساده:



$$\tau_{max} = \frac{\sigma_y}{2}$$

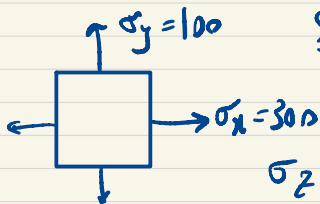


$$\sigma_I < \sigma_{II} < \sigma_{III}$$

$$\tau_{max} = \frac{\sigma_{III} - \sigma_I}{2}$$

معيار ترسار

$$\tau_{max} = \frac{\sigma_{max} - \sigma_{min}}{2} \leq \frac{S_y}{2}$$



$$\sigma_z = 0$$

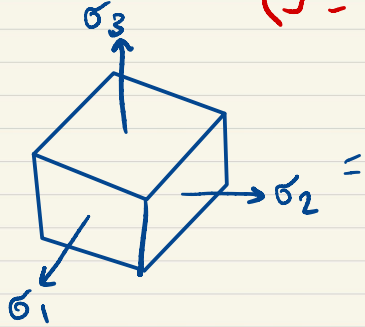
$$S_y = 250$$

$$\frac{300 - 0}{2} = 150 > \frac{250}{2}$$

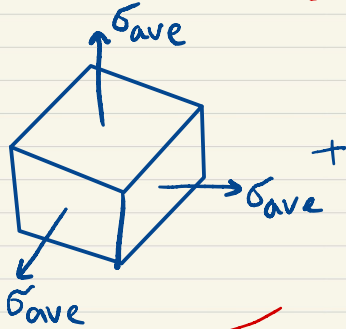
تسليمي شود.

مثال: در شکل زیر از نظر معيار ترسار آیا قطعه تسليم مي شود؟

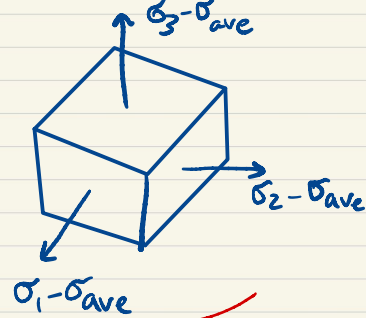
3- معیار حداکثر انرژي تغییر شکل (von-misses) فون میسنز)



$$\sigma_{ave} = \frac{\sigma_1 + \sigma_2 + \sigma_3}{3}$$



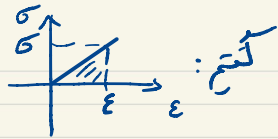
تغییر حجم
(مبدون تغییر شکل)



تغییر شکل
(بدون تغییر حجم)

دوباره که این سه بعدی وقتی انرژي تغییر شکل جسم برابر با انرژي تغییر شکل آرنایس کدسی ساده (در هنگام تسلیم) شود قطع تسلیم می شود.

$$U = \int \sigma \cdot d\varepsilon = \frac{1}{2} \sigma \varepsilon$$



الانرژی هم

$$U = \frac{1}{2} (\sigma_1 \varepsilon_1 + \sigma_2 \varepsilon_2 + \sigma_3 \varepsilon_3)$$

از طرفین

$$\varepsilon_1 = \frac{1}{E} [\sigma_1 - \nu (\sigma_2 + \sigma_3)]$$

$$\varepsilon_2 = \frac{1}{E} [\sigma_2 - \nu (\sigma_1 + \sigma_3)]$$

$$\varepsilon_3 = \frac{1}{E} [\sigma_3 - \nu (\sigma_2 + \sigma_1)]$$

$$\Rightarrow U = \frac{1}{2E} [\sigma_1^2 + \sigma_2^2 + \sigma_3^2 - 2\nu (\sigma_1 \sigma_2 + \sigma_1 \sigma_3 + \sigma_2 \sigma_3)]$$

$$U = U_V + U_d \quad \xrightarrow{\text{تغییر شکل}} \quad U_d = U - U_V$$

تغییر شکل

$$U_V = 3 \times \frac{1}{2} \sigma_{ave}^2 (1-2\nu) = \frac{1-2\nu}{6E} [\sigma_1^2 + \sigma_2^2 + \sigma_3^2 + 2\sigma_1\sigma_2 + 2\sigma_1\sigma_3 + 2\sigma_2\sigma_3]$$

تغییرش

$$U_d = \frac{1+\nu}{3E} \left[\frac{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2}{2} \right]$$

(A)

آزمایش گشتی ساده:

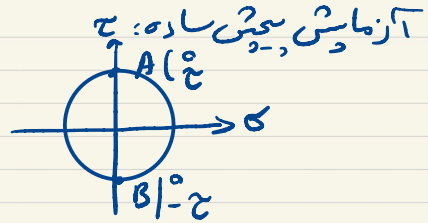
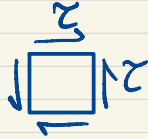
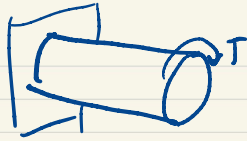
$$\sigma_1 = s_y \text{ و } \sigma_2 = \sigma_3 = 0$$

$$U_d = \frac{1+\nu}{3E} s_y^2 \quad \text{(B)}$$

$$\text{(A)} \leq \text{(B)}$$

مردول بران سس های اصلی

$$\left[\frac{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2}{2} \right]^{1/2} \leq s_y \quad \leftarrow$$



$$\sigma_I = -\tau, \quad \sigma_{II} = \tau, \quad \sigma_{III} = 0$$

$$\frac{4\tau^2 + \tau^2 + \tau^2}{2} \leq S_y^2 \quad \rightarrow \quad \tau = \frac{S_y}{\sqrt{3}} \quad \Rightarrow \quad \tau_{max} = 0.577 S_y$$

$$n = \frac{\text{استقامت}}{\text{تنش موجود}}$$

ضریب ایمنی:

$$n = \frac{S_y}{\sigma_{III}} \sim \text{تنش اصلی ماکزیمم}$$

امعيارتنی نرمال ماکزیمم:

۲. معیار ترکیب (مکانزیستی برقی):

$$n = \frac{S_y/2}{\tau_{max}} \longrightarrow \tau_{max} = \frac{S_y/2}{n}$$

۳. معیار فون ماییز

$$\bar{\sigma} = \sqrt{\frac{(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_1 - \sigma_3)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2}{2}}$$

فون ماییز معادل

$$n = \frac{S_y}{\bar{\sigma}} \longrightarrow \bar{\sigma} = \frac{S_y}{n}$$

$$\bar{\sigma} = \sqrt{I_1^2 - 3I_2}$$

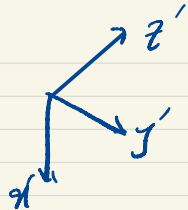
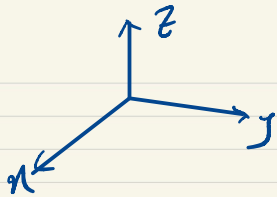
$$\sigma = \begin{bmatrix} \sigma_{xx} & \sigma_{xy} & \sigma_{xz} \\ \sigma_{yx} & \sigma_{yy} & \sigma_{yz} \\ \sigma_{zx} & \sigma_{zy} & \sigma_{zz} \end{bmatrix}$$

Sym

$$I_1 = \sigma_x + \sigma_y + \sigma_z$$

$$I_2 = \sigma_x \sigma_y + \sigma_y \sigma_z + \sigma_z \sigma_x - \tau_{xy}^2$$

$$I_3 = \det(\sigma) - \tau_{xz}^2 - \tau_{yz}^2$$



$$I_1 = I_1'$$

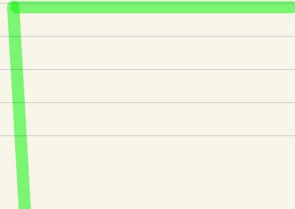
$$I_2 = I_2'$$

$$\sigma = \begin{bmatrix} \sigma_{x'x'} & \sigma_{x'y'} & \sigma_{x'z'} \\ & \sigma_{y'y'} & \sigma_{y'z'} \\ \text{Sym} & & \sigma_{z'z'} \end{bmatrix}$$

د، حالت دو بعدی

$$\bar{\sigma} = \sqrt{\sigma_1^2 + \sigma_2^2 - \sigma_1 \sigma_2}$$

$$\sigma_1 = \sqrt{\sigma_x^2 - \sigma_x \sigma_y + \sigma_y^2 + 3 \tau_{xy}^2}$$



معیارهای شکست به زبان نمودار:
برای مواد نرم (ductile)

1- maximum shear stress theory (ترسکا)

2- maximum distortion energy theory (فون ماینر)

برای مواد ترد (brittle)

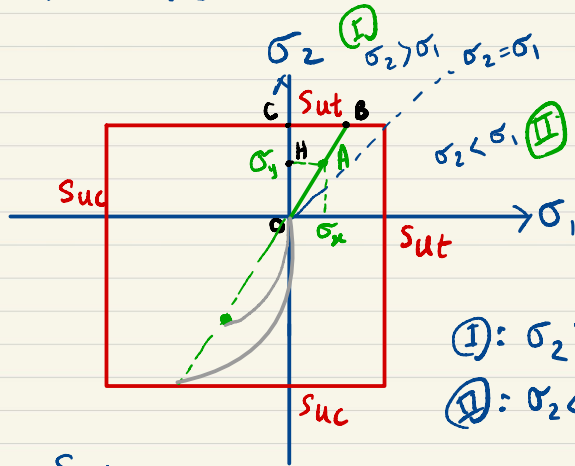
1- maximum normal stress theory

2- internal friction theory

3- modified mohr theory

① ماکزیم تسی نرمال (brittle 1)

سوادتر در رفتار کستی رفتار یکسانی از خود نشان می دهند (در فشار تحمل بیتری دارند)



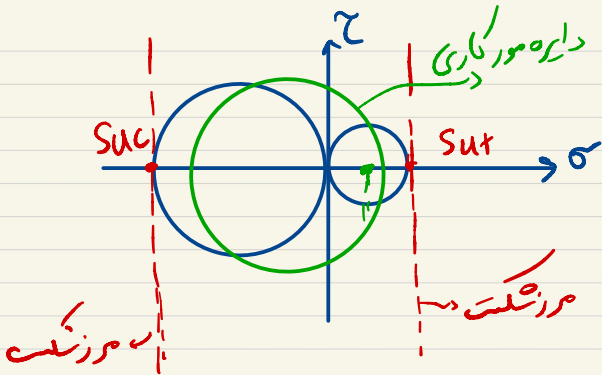
S_{ut} : استحکام نهایی ماده در کستی
 S_{uc} : استحکام نهایی ماده در فشار

تسی ماکزیم
 $A / \frac{\sigma_x}{\sigma_y}$

- ①: $\sigma_2 > \sigma_1 \rightarrow \sigma_2 < S_{ut}$
- ②: $\sigma_2 < \sigma_1 \rightarrow \sigma_1 < S_{ut}$

$$n = \frac{S_{ut}}{\sigma_y} = \frac{OC}{OH} = \frac{OB}{OA}$$

درستگاه سیمان مور (Mohr): دایره مورباری



هر دایره مورباری که در این ناحیه بیافتد تسلیم نمی شود.

