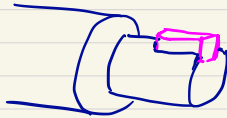
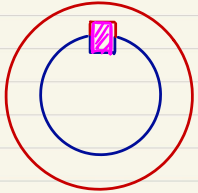


جله ۱۵

طراحی اجزاء یک

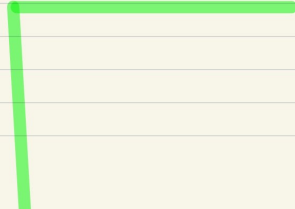
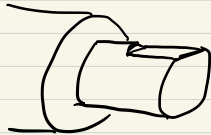
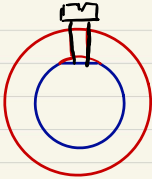
بسم الله الرحمن الرحيم

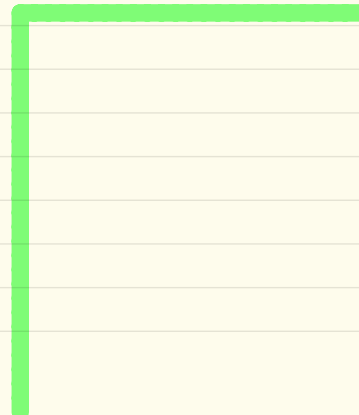
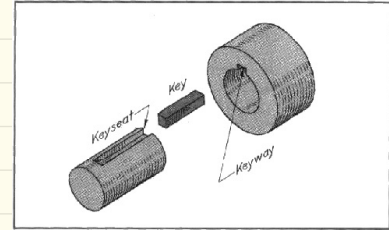
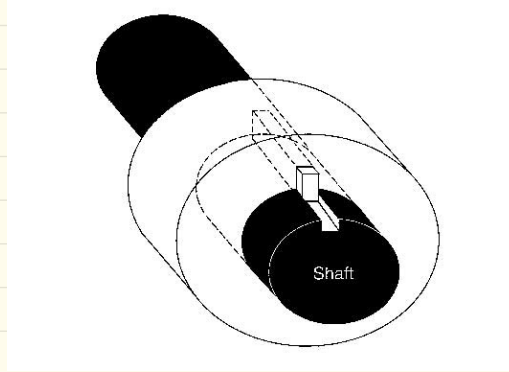
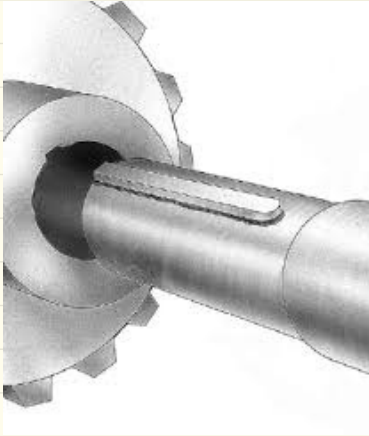
جدول دو استاندارد های طراحی دما سازی سے ولی نژاد
3-4 - طولی عرضی قطعہ روی شافت باید گرفته شود.



خارنگ :

Set screw -





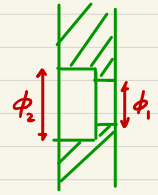
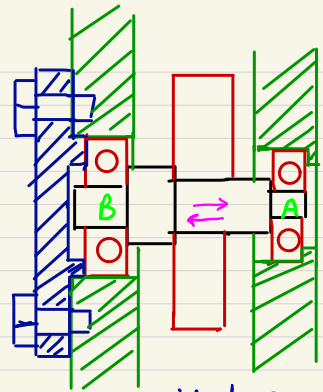
مقدمہ 5:

صدیافتہ ہر اس مقید کردن یک قطعہ خوب نیست. باید کارن آید یا حتی ممکن است کل طرح را بہرہ بردارد.
اگر غبرایم مضید باشد باید وقت ساخت بالائی کیا برد کہ مطلوب نیست.

مقدمه 6: استر آتری نصب



درپوش



استر آتری نصب:

۱- ابتدا بلبرینگ A را در پوسته جای زنج.

۲- بلبرینگ B را در شفت جای میزنیم.

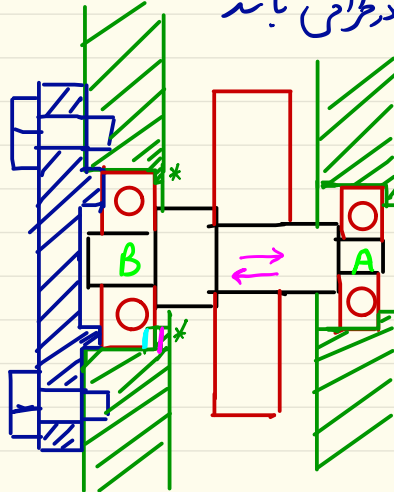
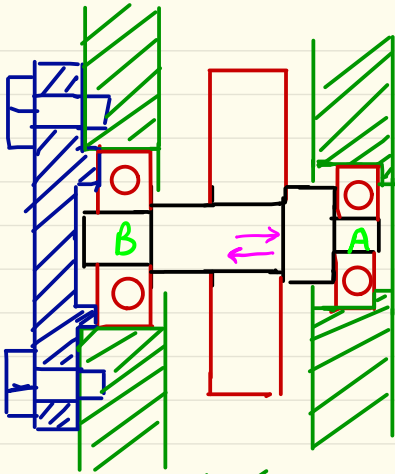
۳- شفت به همراه بلبرینگ B را از سمت چپ وارد پوسته می کنیم و چرخ را سینه را سر راه

متراس دهیم.
۴- درپوش را می بندیم.

نکته ۱: شکل شافت بر اساس استراتژی نصب صحیحی نبود.

نکته ۲: نباید قید اضافی در طراحی باشد

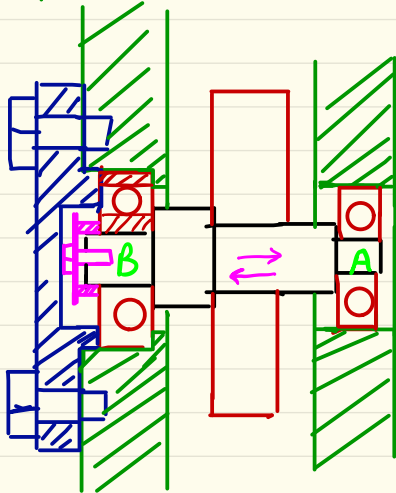
غلط

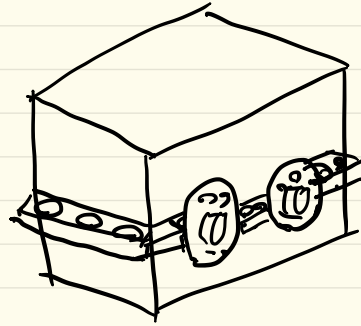
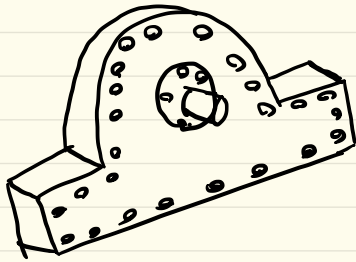


نکته ۳: روش های مختلفی

برای استراتژی نصب وجود

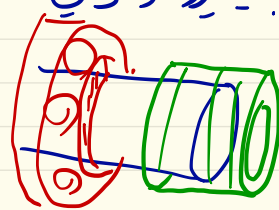
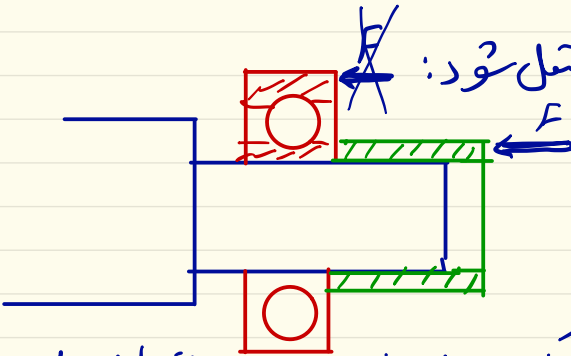
دارد.





مقدمه F:

همچوناه بران جازدن بلبړند نبايد نيزه از طريق ساچمه حاصل شود:



توضیح: بنا براین همیشه باید حداقل یکی از لکس های داخلی یا خارجی با تکرانس باز

حایب شود.