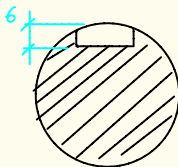


SEC A-A



SEC B-B

MAT:		QUAL:	
TITLE: Shaft 1		CUSTOMER	
DWC No.: 150304		SCALE: 1:2	
Drawn:	Designed:	Checked:	TOL: DIN 7162m Approved:
			DATE:

نقشه کار ناهی: ۱- هر قطعه در یک صورت نقشه کشیده می شود.

۲- اطلاعات باید کامل باشد (واضحات نباشد)

۳- ادیتور برای استاذ از نقشه باید حسابات انجام دهد یا به جدول مراجعه کند.

۴- حداقل نما استاده شود. نقشه کار گاهی دو بعدی است.

۵- خطوط نزدیک کشیده نمی شود. (مگر اینکه مجبور باشیم)

۶- کار در جدول: مقیاس، تاریخ، اسم قطعه، شماره نقشه، نام طرح، نام سرور، تاریخ کتبه،

۷- ضخامت خطوط

استاندارد خطوط نسبی:

خط اصلی	_____	ضماحت 0.4
خط نازک	_____	ضماحت 0.25
خط کلفت	_____	0.7
خط مرکز	— . —	0.25
خطوی	---	0.25
خطوط نزدیک		

