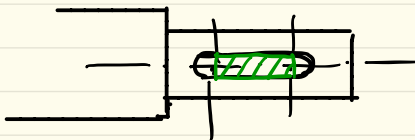
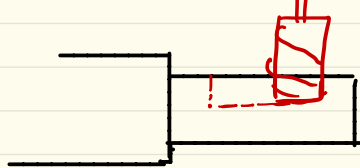
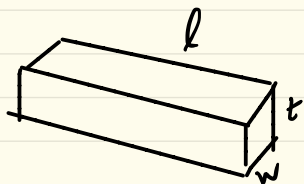
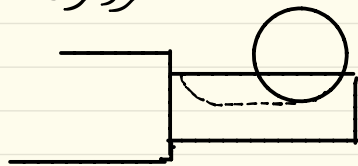


فرز/مستی



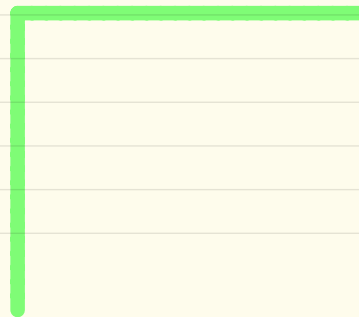
صُرام خارها: فرزرد



صُرام خارها: نام اول: اتی به نوع خار

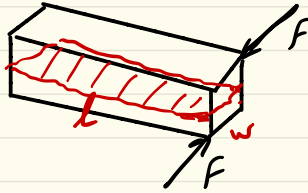
قرفه | 4-6 6-10 10-18 ... (مثال)

$w \times t$	4x4	4x6	6x6	...
--------------	-----	-----	-----	-----



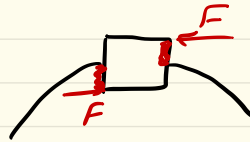
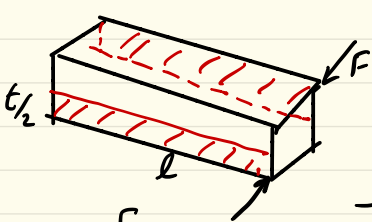
سے کام روم: حساب طول خار

الف - بررسی برش خار



$$\tau = \frac{F}{w \cdot l}, \quad F = \frac{T}{d/2}, \quad FS = \frac{S_{sy}}{\tau} \Rightarrow l = \frac{4T \cdot FS}{dw S_y}$$

ب - بررسی لہیدگی



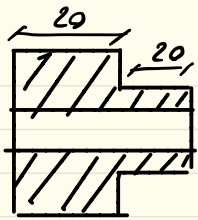
$$\sigma = \frac{F}{l \cdot t/2}, \quad F = \frac{T}{d/2}, \quad FS = \frac{S_y}{\sigma} \Rightarrow l = \frac{4T \cdot FS}{dt S_y}$$

کے لیے بیسے نافت، قطعہ و خار ہر اول کم کو چلیز بود۔

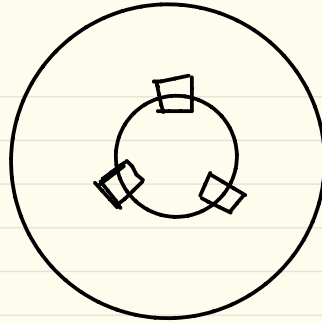
$$l \ll d \rightarrow l = d$$

نکتہ ۱:

نکتہ ۲: اگر طول خار بیشتر از عرض قطعہ شد -
 - نافی -
 - تقسیم خار



$$l = 40$$



$$l' = \frac{l}{3}$$

موقعه تمویل پرورد: ۱۶، ۱۷، ۱۸

استان میان ترم: ۱۷، ۱۸، ۱۹، ۲۰، ۲۱

تمرکز تنش درجاها:

فولاد سفت شده	
K_f	K_{fS}
2	1.6
1.6	1.6

جای خار با فرز اندستی

جای خار با فرز گرد

فولاد نرم	
K_f	K_{fS}
1.6	1.3
1.3	1.3