

جلد ۱

مواد مرکب

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

2- تئوری کرنش ماکزیم:

$X_{Et} (X_{Ec})$: ماکزیم کرنش نرمال کششی (فتاری) در جهت ۱

$Y_{Et} (Y_{Ec})$: ماکزیم کرنش نرمال کششی (فتاری) در جهت ۲

S_E : ماکزیم کرنش برشی در صفحه ۱-۲

$$\begin{cases} \epsilon_1 < X_{Et} \\ \epsilon_1 > X_{Ec} \end{cases}$$

$$\begin{cases} \epsilon_2 < Y_{Et} \\ \epsilon_2 > Y_{Ec} \end{cases}$$

$$|\gamma_{12}| < S_E$$



$$\begin{cases} \sigma_1 = \sigma_x \cos^2 \theta \\ \sigma_2 = \sigma_x \sin^2 \theta \\ \tau_{12} = -\sigma_x \sin \theta \cos \theta \end{cases}$$

حل:

$$\left\{ \begin{array}{l} \varepsilon_1 = \frac{1}{E_1} (\sigma_1 - \nu_{12} \sigma_2) \\ \varepsilon_2 = \frac{1}{E_2} (\sigma_2 - \nu_{12} \sigma_1) \\ \gamma_{12} = \tau_{12} / G_{12} \end{array} \right. \Rightarrow \left\{ \begin{array}{l} \varepsilon_1 = \frac{1}{E_1} (\cos^2 \theta - \nu_{12} \sin^2 \theta) \sigma_x \\ \varepsilon_2 = \frac{1}{E_2} (\sin^2 \theta - \nu_{12} \cos^2 \theta) \sigma_x \\ \gamma_{12} = -\frac{1}{G_{12}} (\cos \theta \sin \theta) \sigma_x \end{array} \right.$$

$$\left\{ \begin{array}{l} X_{\varepsilon t} = \frac{X_t}{E_1} \\ X_{\varepsilon c} = \frac{X_c}{E_1} \end{array} \right. \left\{ \begin{array}{l} Y_{\varepsilon t} = \frac{Y_t}{E_2} \\ Y_{\varepsilon c} = \frac{Y_c}{E_2} \end{array} \right. \quad S_{\varepsilon} = \frac{S}{G_{12}}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{X_c}{\cos^2 \theta - \nu_{12} \sin^2 \theta} < \sigma_x < \frac{X_t}{\cos^2 \theta - \nu_{12} \sin^2 \theta} \\ \frac{Y_c}{\sin^2 \theta - \nu_{12} \cos^2 \theta} < \sigma_x < \frac{Y_t}{\sin^2 \theta - \nu_{12} \cos^2 \theta} \end{array} \right.$$

$$|\sigma_x| < \left| \frac{S}{\cos \theta \sin \theta} \right|$$

Tsai-Hill

3- تئور تاي-هیل

$$\left(\frac{\sigma_1}{X}\right)^2 - \left(\frac{\sigma_1\sigma_2}{X^2}\right) + \left(\frac{\sigma_2}{Y}\right)^2 + \left(\frac{\tau_{12}}{S}\right)^2 \leq 1$$

Tsai-Wu

4- تئور تاي وو

$$F_{11}\sigma_1^2 + 2F_{12}\sigma_1\sigma_2 + F_{22}\sigma_2^2 + F_{66}\tau_{12}^2 + F_1\sigma_1 + F_2\sigma_2 \leq 1$$

$$F_{11} = -\frac{1}{X_t X_c} \quad , \quad F_{22} = -\frac{1}{Y_t Y_c} \quad , \quad F_{66} = \frac{1}{S^2}$$

$$F_1 = \frac{1}{X_t} + \frac{1}{X_c} \quad , \quad F_2 = \frac{1}{Y_t} + \frac{1}{Y_c}$$

اگر $\tau_{12} = 0$ باشد آنگاه $F_{12} = -\frac{1}{2}(F_{11}F_{22})^{\frac{1}{2}}$ در غیر این صورت F_{12} برابر S است
آزمایشی مدعی آید.

5- تئوری پوک Puck

$$\begin{cases} \frac{\sigma_1}{X} \leq 1 \\ \left(\frac{\sigma_2}{Y}\right)^2 + \left(\frac{\tau_{12}}{S}\right)^2 \leq 1 \end{cases}$$

Pugno- Evensen

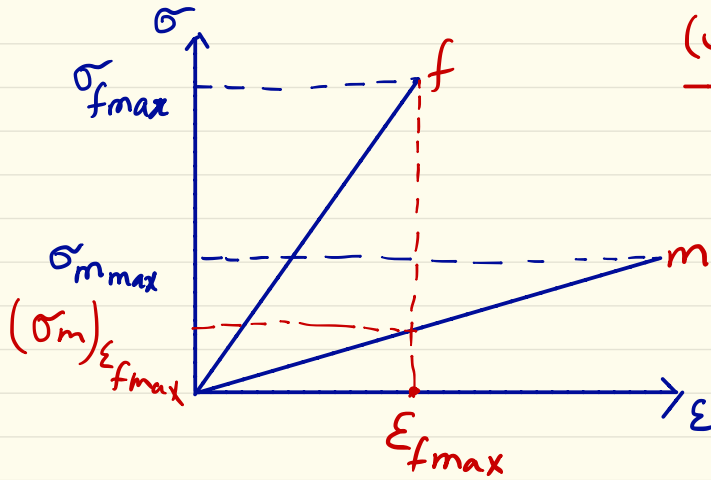
6- تئوری پاپو-اونسی

$$\left(\frac{\sigma_1}{X}\right)^2 - \phi \frac{X}{Y} \frac{\sigma_1}{X} \frac{\sigma_2}{Y} + \phi \left(\frac{\sigma_2}{Y}\right)^2 + \left(\frac{\tau_{12}}{S}\right)^2 \leq 1$$

$$\phi \left(\frac{\sigma_1}{X}\right)^2 - \phi \frac{X}{Y} \frac{\sigma_1}{X} \frac{\sigma_2}{Y} + \left(\frac{\sigma_2}{Y}\right)^2 + \left(\frac{\tau_{12}}{S}\right)^2 \geq 1$$

$$\phi = \frac{3S^2}{X_t Y_t}$$

مقاومت کششی مواد مرکب (درجهت الیاف)



σ_{fmax} : ماکزیم تنش گسختگی الیاف
 $(\sigma_m)_{\epsilon_{fmax}}$: تنش ماتریس در کرنش ماکزیم الیاف

$$\sigma_{cmax} = \sigma_{fmax} v_f + (\sigma_m)_{\epsilon_{fmax}} (1 - v_f) \quad (I)$$

هدف از تولید کامپوزیت

$$\sigma_{cmax} \geq \sigma_{mmax} \quad (II)$$

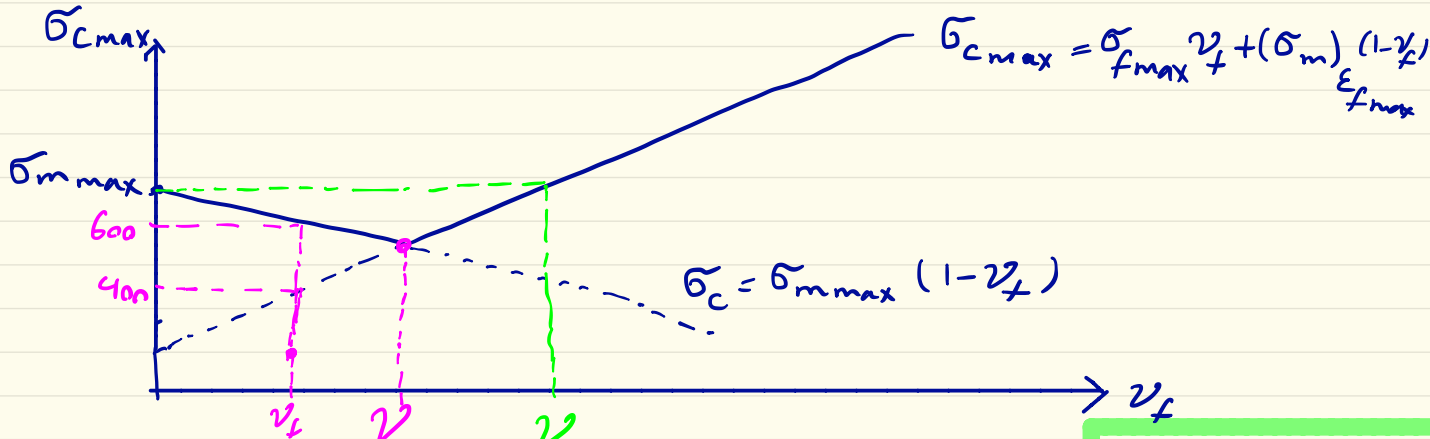
$$I = II \rightsquigarrow \sigma_{mmax} = \sigma_{fmax} v_f + (\sigma_m)_{\epsilon_{fmax}} (1 - v_f)$$

$$v_{cr} = \frac{\sigma_{mmax} - (\sigma_m)_{\epsilon_{fmax}}}{\sigma_{fmax} - (\sigma_m)_{\epsilon_{fmax}}}$$

$$v_f \geq v_{cr} \Rightarrow \sigma_c > \sigma_{mmax}$$

اگر ایفندراستقامت با صورتی نداشتند باشند:

$$\sigma_{cmax} = \sigma_{mmax} (1 - \nu_f)$$



$\nu_{min} = ? \rightarrow \sigma_{mmax} (1 - \nu_{min}) = \sigma_{fmmax} \nu_{min} + (\sigma_m) \epsilon_{fmmax} (1 - \nu_{min})$

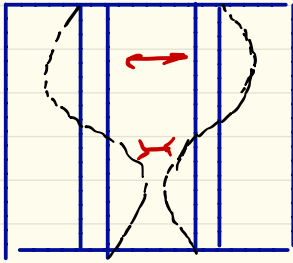
$$\nu_{min} = \frac{\sigma_{mmax} - (\sigma_m) \epsilon_{fmmax}}{\sigma_{fmmax} + \sigma_{mmax} - (\sigma_m) \epsilon_{fmmax}}$$

الیاف نغشی در استخدام کامپوزیت ندارند و هدف از تولید کامپوزیت ارمانده ر $v_f \leq v_{min}$

الیاف نغشی دارند ولی هدف از تولید کامپوزیت ارمانده است $v_{min} \leq v_f \leq v_{cr}$

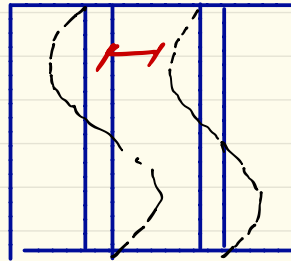
هدف از تولید کامپوزیت ایجاد شده است $v_{cr} \leq v_f$

مقاومت فشاری یک ماده مرکب (درجهت الیاف):



کمانش عرضی

ماتریس نمی کشی و فتر



کمانش برشی

ماتریس و الیاف نمی برشی هستند

کمانشی عرضی

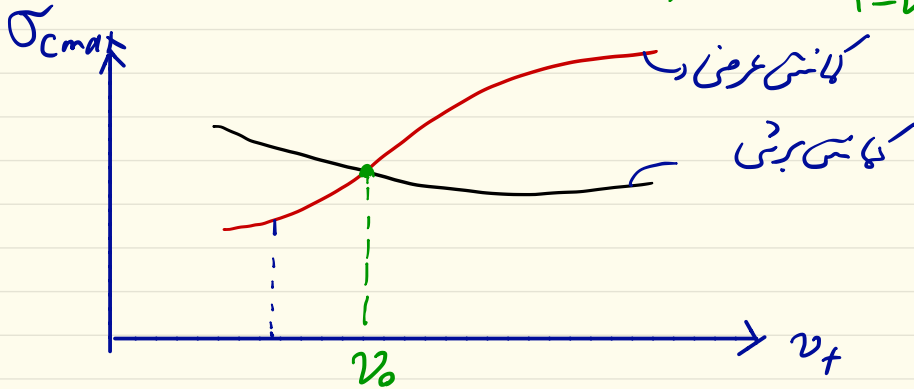
$$\sigma_{cmax} = 2 \left[\nu_f + (1 - \nu_f) \frac{E_m}{E_f} \right] \sqrt{\frac{\nu_f E_m E_f}{3(1 - \nu_f)}}$$

$$(\sigma_{cmax} = 2 \nu_f \sqrt{\frac{\nu_f 0.63 E_m E_f}{3(1 - \nu_f)}}) \quad \text{رالجه اصلاح لږ}$$

کمانشی برقی

$$\sigma_{cmax} = \frac{G_m}{1 - \nu_f}$$

$$(\sigma_{cmax} = 0.63 \frac{G_m}{1 - \nu_f})$$



$$\nu_f < \nu_0 \longrightarrow$$

عرضی

$$\nu_f > \nu_0 \longrightarrow$$

برقی