

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

مراحل اجزاء آ

جلد ۱۴

مراحل طراحی تسمه :

۱- یافتن ضریب کار تسمه Service Factor (SF) با استفاده از جدول ۱۱
(کتاب ۱۷-۱۵ Table)

$H = SF \times H_0$
توان استتالی مورد نیاز H_0 \times توان استتالی اصلاح شده H

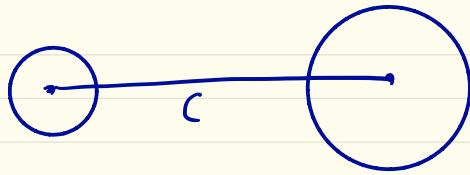
۲- چک کردن نوع تسمه با استفاده از شکل صفحه ۵۵۵ (کتاب ۱۷-۱۶ Table)

۳- با مراجعه به جدول شماره ۱ و کاتالوگ (کتاب ۱۷-۱۶ Table) و

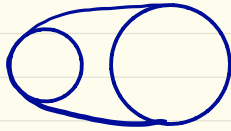
نیبه دور، قطر بولس کولک و بزرگد را می یابیم: rpm \approx به تقریب

$$\frac{D}{d} = \frac{n_1}{n_2}$$

$$\frac{D}{d} = 2 \Rightarrow D = 2d = 2 \times 5.4 = 10.8''$$



حدودیت: $0 < c < 3(d+D)$



۴- یافتن قطر موثر با استفاده از جدول ۱۴ (کتاب - نداریم)

جدول ۱۴

$$d_e = d_{min} \times K_d$$

۵- یافتن توان نامی سه با استفاده از فرمول صفحه ۳۵۸ کتاب اول

(کتاب ۱۲-۱۷) (T 17-12) (P₀)

۶- اصلاح توان نامی سه:

توان اصلاح شده

$$P = P_0 \cdot K_A \cdot K_L$$

توان نامی سه (T 17-13) جدول ۱۳

جدول ۱۲ (T 17-14)

(کتاب: 11-17-T)

$$L = L_{\text{نام}} - \gamma$$

طول داخلی است

	A	B	C	D	E
γ	1.3	1.8	2.9	3.3	4.3

۷ - بافتی تعداد است

$$N = \frac{H}{p} \leq 4$$

تعداد است

مثال: در یک رستاه ما